

Řezání, vrtání a lepení desek CEMVIN

Desky jsou z výroby naformátované na základní rozměry na formátovací pile. Pokud je potřeba desky řezat, je ve všech případech nutné použít řezací nástroje na cementovláknité desky, což je v ideálním případě diamantový kotouč. Lze též použít kotouč osazený větším počtem trapézových zubů z tvrdokovu, nicméně je nutno počítat s rychlejším opotřebením kotouče.

U kotoučových pil by mělo být zajištěno odsávání řezného prachu. Množství prachu lze omezit použitím pilových kotoučů s nižším počtem zubů a snížením počtu otáček. Je možné použít i přímočarou pilu s pilovým listem z tvrdokovu. Na oblá a jinak tvarovaná místa se používá děrovka, opět je ideální volbou použít nástroje na tvrdé materiály (tvrdokov, diamant).

Kotouče: <https://www.dek.cz/pujcovna/vypis/52-eu52-kotouce-a-pilove-listy?f=>
<https://www.dek.cz/produkty/vypis/54544-kotouce-pilove-na-vlaknocement>
<https://www.garteko.cz/pilove-kotouce-na-cementove-desky>
https://www.hilti.cz/c/CLS_POWER_TOOL_INSERT_7126/CLS_SAW_BLADES_7126/r19802876

Děrovky: <https://www.dek.cz/produkty/vypis/19979-derovky>
https://www.hilti.cz/c/CLS_POWER_TOOL_INSERT_7126/CLS_DIAMOND_CORE_BIT_7126

Desky s pohledovou stranou

V případě nutné změny na libovolné rozměry na formátovacím centru se desky umísťují vždy lícovou stranou nahoru. Při použití ruční kotoučové pily s vodící lištou se desky řežou lícovou stranou směrem dolů. V tomto případě je nutné zamezit poškrábání povrchu lícové strany desky například podložením mirelonem.

Vrtání otvorů do desek

K vrtání otvorů je vhodné používat běžnou vrtačku do zdiva. Ideální je použít HSS vrtáky.

https://www.hilti.cz/c/CLS_POWER_TOOL_INSERT_7126/CLS_METAL_N_WOOD_DRILL_BIT_7126/r7042

Montáž na konstrukci

Upevňovací prvky (šrouby, nýty apod.) se upevňují min. 25, ideálně 30 mm od kraje desky osově. Při kotvení desek nýtováním do kovových profilů se používají trhací nýty vhodného rozměru (např. 4,0 × 20 mm). Do hliníkových profilů se používají hliníkové nýty a do ocelových profilů pak nýty z nerezové oceli. Otvor pro nýt by měl mít 1,5násobek průměru nýtu.

Při použití závrtných (samovrtných) šroubů je optimální předvrtat do desky otvory vrtákem o 0,5–1 mm menšího průměru, než je průměr šroubu. Deska je tak spolehlivě fixována k podkladní konstrukci.

Při zpracování desek je nutné použít ochranné pomůcky, především brýle, respirátor a pracovní oděv s vhodnou obuví.

Lepení na dřevěnou a hliníkovou podkladní konstrukci

Desky CEMVIN je možné instalovat skrytým kotvením, lepením na podkladní konstrukci. Tento postup musí být v souladu s předpisy dodavatele lepidla. Doporučujeme využít systémové řešení od specializovaných firem, které mají v této oblasti zkušenosti a své řešení na cementovláknitých deskách odzkoušené. Dodavatel lepidla přebírá záruky za spolehlivost a bezpečnost ukotvení fasádních desek CEMVIN.

Při lepení je nutné postupovat dle aktuálních předpisů dodavatele lepidla, a proto před vlastní montáží doporučujeme vše konzultovat nejprve s výrobcem systému.

Níže uvádíme lepidlo a systém lepení od Sika doporučený pro lepení desek CEMVIN.

<https://www.denbraven.com/en/products/technologies/hybrid-sealants-adhesives/zwaluw-panelfix/>

<https://ita.sika.com/it/industria/componenti-per-le-costruzioni/facciate/incollaggio-facciate-ventilate/sikatack-panel.html>